



**Prestandadeklaration enligt förordningen (EU) nr 305/2011 för byggprodukter
(byggproduktförordning, CPR-Construction Products Regulation) 0432
DOP-No. 00363-50**

- 1. Produkttypens märkkod:** Dubbelväggiga förbindelsestycken av metall enligt EN 1856-2:2009
- 2. Märkning:**
- | | |
|------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| Utförande 1: (System Brevis) | DN (120-150) – T400-N1-D-Vm-L01200-G 250 M
(13 mm värmeisolering) |
| Utförande 2: (System Brevis) | DN (120-150) – T400-N1-D-Vm-L01200-O 200 M
(13 mm värmeisolering) |
| Utförande 3: (System Primus) | DN (80-150) – T400-N1-D-Vm-L50060/L01200-G 100 M
(25 mm värmeisolering) |
| Utförande 4: (System Primus) | DN (180) – T400-N1-D-Vm-L50080/L01200-G 200 M
(25 mm värmeisolering) |
- 3. Användningsändamål:** Det av tillverkaren avsedda användningsändamål eller det för byggprodukten avsedda användningsändamål enligt den tillämpliga harmoniserade tekniska specifikationen:
- Avledning av förbränningsprodukter från eldstäder in i atmosfären**
- 4. Tillverkare:** Namn, registrerat handelsnamn eller registrerat märke och tillverkarens kontaktadress enligt artikel 11 avsnitt 5:
- Möck Professionelle Rohrsysteme GmbH**
Alte Landstraße 50, 72072 Tübingen
Tel: +49 (0) 7071 1596-0
Epost: moeck@moeck.de
www.moeck.de
- 5. Befullmäktigad:** Vid behov namn och kontaktadress till den person som är ansvarig för uppgifterna enligt artikel 12 avsnitt 2:
- Thomas Möck, direktör
- 6. Systembedömning:** System för bedömning och kontroll av byggproduktens prestandabeständighet enligt bilaga V i byggproduktförordningen:
- System 2+**
- 7. Anmält organ:** Det anmälda certifieringsorganet för den fabriksinterna produktionskontrollen nr 0432 har genomfört tillverkarfabrikens första inspektion, den fabriksinterna produktionskontrollen, den löpande övervakningen, bedömningen och utvärderingen av den interna produktionskontrollen samt upprättat konformitetscertifikatet.

8. Deklarerad prestanda

Väsentliga egenskaper	Karakteristika och krav enligt DIN EN 1856-2:2009	Harmoniserad teknisk specifikation
Tryckhållfasthet	Utförande 1,2,3,4: NPD	EN 1856-2:2009
Draghållfasthet	Utförande 1,2,3,4: NPD	EN 1856-2:2009
Ej lodrät montering	Utförande 1,2,3,4: Max. avstånd mellan stöden 2,7m vid en böjning på 45° Max. avstånd mellan två sidofästen 2,7 m	EN 1856-2:2009
Brandmotstånd	Utförande 1: (System Brevis) DN (120-150) G 250 M Utförande 2: (System Brevis) DN (120-150) O 200 M Utförande 3: (System Primus) DN (80-150) G 100 M Utförande 4: (System Primus) DN (180) G 200 M	EN 1856-2:2009
Värmeisolering:	Utförande 1+2: (System Brevis) VM17-Granulat - (100 kg/m ³) Utförande 3+4: (System Primus) ProRox LF 970 - (100 kg/m ³) Sitaco rörisolering – (120 kg/m ³)	EN 14303 Z-7.4-3496
Värmeledningsförmåga: λ (Beror på temperaturen)	Utförande 1+2: (System Brevis) 0,065 W/(mK) vid 100° C Utförande 3+4: (System Primus) 0,044 W/(mK) vid 100° C	EN 12667
Gastäthet/-läckage	Utförande 1,2,3,4: N1	EN 1856-2:2009
Beständighet mot sotbrand Nominell drifttemperatur: Beständighet mot termisk påverkan	Utförande 1,3,4: Ja Utförande 2: Nej , eftersom brandmotstånd: O-NM Utförande 1, 2,3,4: T400	EN 1856-2:2009
Strömningsmotstånd	enligt EN 13384-1	EN 1856-2:2009
Kondensatbeständighet	Utförande 1,2,3,4: D	EN 1856-2:2009
Korrosionsmotstånd	Utförande 1,2,3,4: Vm	EN 1856-2:2009
Frost-dagg-beständighet	Utförande 1,2,3,4: ja	EN 1856-2:2009

Den nämnda produktions prestanda motsvarar den deklarerade prestandan.

För upprättandet av prestandadeklARATIONEN i överensstämmelse med förordningen (EU) nr 305/2011 är endast den ovan nämnda tillverkaren ansvarig

Undertecknat för tillverkaren och i tillverkarens namn:



Thomas Möck, direktör

Tübingen, 01.01.2017